

**UCHWAŁA 13/2022**  
**SENATU KARKONOSKIEJ AKADEMII NAUK STOSOWANYCH**  
**W JELENIEJ GÓRZE**  
**z dnia 6 czerwca 2022 roku**

**W sprawie:** ustalenia zasad i trybu przyjmowania na studia laureatów oraz finalistów olimpiad stopnia centralnego na rok akademicki 2026/2027.

**Na podstawie:** art. 28 ust.1 pkt.10 w zw. z art. 70 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. - Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz. U. 2022 poz. 574 z późn. zm.), uchwała się co następuje:

**§1**

1. Laureaci i finaliści dowolnej olimpiady stopnia centralnego, przyjmowani będą na wybrany przez siebie kierunek studiów w pierwszej kolejności, bez postępowania kwalifikacyjnego.
2. Warunkiem przyjęcia na studia jest przystąpienie do postępowania rekrutacyjnego, określonego w Uchwale Senatu Karkonoskiej Akademii Nauk Stosowanych w Jeleniej Górze w sprawie ustalenia warunków, trybu oraz terminu rozpoczęcia i zakończenia rekrutacji oraz sposobu jej przeprowadzania.

**§2**

Realizację uchwały powierza się Rektorowi Karkonoskiej Akademii Nauk Stosowanych w Jeleniej Górze.

**§3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

**R E K T O R**  
*dr n. med. Wioletta Parczewska*  
prof. KANS